

环烯烃类共聚物 (COC)

TOPAS®

8007S-04

标准

8007S-04 的一般物性

表 1-1 一般物性（ISO）

项目	单位	测试方法	标准
			8007S-04
			用于注射成型，高纯度的材料
颜色			-
ISO(JIS) 材质表示		ISO11469 (JIS K6999)	>COC<
密度	kg/m ³	ISO 1183	1, 010
吸水率（23℃，饱和）	%	ISO 62	0. 01
MVR（260℃， 2. 16kg）	cm ³ /10min	ISO 1133	32
拉伸弹性模量（1mm/min）	MPa	ISO 527-2/1A	2, 600
简支梁冲击强度（无缺口）	kJ/m ²	ISO 179/1eU	20
简支梁冲击强度（有缺口、23℃）	kJ/m ²	ISO 179/1eA	2. 6
玻璃化转变温度（10℃/min）	℃	ISO 11357-1, -2, -3	78
负荷变形温度（0. 45MPa）	℃	ISO 75-1, 2	75
维卡软化点（50℃/h 50N）	℃	ISO 306	80
体积电阻率	Ω・cm	IEC 60093	1 × 10 ¹⁴ <
介电损耗系数（1-10kHz）		IEC 60250	2. 35
耐导电径迹	V	IEC 60112	600<
光线透过率（2mmt）	%	ISO 13468-1	91
折射率		ISO 489	1. 53
阻燃性		UL94	HB
U L 发行的黄卡			E177491
「出口贸易管理法令」的该当项目番号			-

以上数值为材料的代表性测试值、并非该规格材料的最低值。

客户注意事项

- 本资料所记载的物性值是按各种规格及实验方法规定的条件制得的试验片的代表性测试值。
- 本资料是根据本公司积累的经验及实验数据作成的，本文所示数据对在不同的条件下使用的制品不一定能完全适用。因此其内容并非能保证完全适用于客户的使用条件，引用或借用时请客户作最终判断。
- 有关本资料所介绍的应用例、使用例等的知识产权及使用寿命、可能性等请客户自作考虑。此外，本公司材料并没有考虑到在医疗和齿科方面的应用（用作移植组织片），故不推荐用在此方面。
- 有关安全操作规程，请根据使用目的参考相应材料的技术资料。
- 有关本公司材料的安全使用，请参照与所用材料、品级相对应的安全数据表「SDS」。
- 本资料是根据制作时搜集到的资料、信息、数据而构成的，如有制作后发现的见解时，有可能不加预告而作更改，敬请注意。
- 对本公司制品的说明材料，或者是这里所说的注意事项等，如有任何不明白的地方，敬请与本公司联系，咨询。

TOPAS® 是TOPAS Advanced Polymers GmbH公司在德国、美国及其他国家持有的注册商标。

销售：宝理塑料株式会社

TOPAS业务开发部
邮编108-8280 东京都港区港南2-18-1 JR品川East Building
Phone +81-3-6711-8615 Fax +81-3-6711-8618

生产：Topas Advanced Polymers GmbH

Paulistrasse 3, 65929 Frankfurt am Main, Germany

<http://www.polyplastics.com/ch/>